

ACOUSTIBOARD

PANNEAU ACOUSTIQUE POUR PLANCHERS SUR TOUT
GENRE DE STRUCTURE AVEC OU SANS BÉTON

ACOUSTIBOARD

PANNEAU ACOUSTIQUE POUR PLANCHERS SUR TOUT
GENRE DE STRUCTURE AVEC OU SANS BÉTON

RESISTOSOUND, LA GAMME DE PRODUITS POUR L'INSONORISATION

MÉTHODE D'INSTALLATION

L'ACOUSTIBOARD s'installe toujours avec les granules de caoutchouc vers le bas, face au pontage.

On fixe mécaniquement au besoin les 4 coins et le centre à l'aide de crampes ou de clous à tête large, dans le but de s'assurer que le panneau est bien à plat; autrement, l'ACOUSTIBOARD est simplement déposé. Les panneaux doivent être installés de façon à décaler les joints. Il faut également laisser un espace d'environ 1/8 po au périmètre entre le panneau ACOUSTIBOARD et les murs et remplir avec du scellant acoustique.

BOIS STRATIFIÉ LAMINÉ (plancher flottant) et BOIS D'INGÉNIERIE

- Le bois de finition est tout simplement déposé sur les panneaux.
- Dans le cas du stratifié laminé, une épaisseur minimum de 10 mm est recommandée.
- Au besoin, le bois d'ingénierie peut être collé sur les panneaux d'ACOUSTIBOARD à l'aide d'adhésifs performants. Dans ce cas, l'ACOUSTIBOARD doit être collé au pontage également. (voir la liste des adhésifs recommandés).

BOIS MASSIF CLOUÉ

- Un panneau d'OSB haute densité de 5/8 po d'épaisseur, non embouté, est simplement déposé sur les panneaux d'ACOUSTIBOARD, et le bois massif est ensuite cloué dans ce panneau sans que les clous n'atteignent la structure. Il est recommandé de laisser environ 1/8 po d'espace entre les panneaux d'OSB pour éviter les grincements de plancher.

CÉRAMIQUE

- 2 panneaux de contreplaqué 1/2 po sont collés et vissés croisés ensemble par-dessus les panneaux d'ACOUSTIBOARD. De plus, cet assemblage doit être fixé suffisamment à travers l'ACOUSTIBOARD jusqu'au pontage de façon à assurer la stabilité mécanique de l'assemblage sous la céramique.
- Puisque les surfaces de céramique ne sont généralement pas très grandes, cela n'aura pas d'incidence majeure sur l'insonorisation de l'ensemble du plancher.
- L'autre option serait d'utiliser un panneau de ciment de 1/2 po d'épaisseur à la place des 2 panneaux de contreplaqué. Dans ce cas, les joints des panneaux de fibro-ciment doivent être tirés au ciment-colle et être durcis avant la pose de la céramique.
- Pour ne pas altérer les performances acoustiques, on peut aussi coller l'ACOUSTIBOARD au pontage et ensuite coller les 2 contreplaqués ou le fibro-ciment sur l'ACOUSTIBOARD.

NOTE IMPORTANTE : TOUJOURS CONSERVER LES PANNEAUX ACOUSTIBOARD AU SEC AVANT LEUR UTILISATION.

GARANTIE

Les produits RESISTOSOUND sont garantis contre tout défaut de fabrication et conviennent aux usages auxquels ils sont destinés. La responsabilité de SOPREMA, en vertu de cette garantie, se limite au remplacement ou au remboursement du produit RESISTOSOUND jugé défectueux.



1.877.626.6688
www.soprema.ca



1.877.478.8408
www.resisto.ca

AR325_092014

AVANTAGES

- Efficace pour les constructions neuves et les rénovations
- Facile et rapide à installer
- Ne nécessite aucun outil spécialisé
- S'utilise sur tout genre de structure :
 - Structure de bois AVEC OU SANS BÉTON
 - Dalle de béton structurale
 - Système de plancher Hambro®
 - Structure d'acier
 - Structure « Mill Floor »
- Permet d'éliminer le béton sur structure de bois, réduisant ainsi le poids sur la structure de plus de 97 kg/m² (20 lb/pi²) et diminuant la hauteur du sous-plancher de plus de 38 mm (1 1/2 po). Tout ceci sans compter l'élimination de tous les tracas liés à la coulée de béton.

Le panneau ACOUSTIBOARD est un produit acoustique révolutionnaire qui permet d'éliminer les chapes de béton de 38 mm (1 1/2 po) habituellement coulées sur les structures de bois tout en offrant des performances acoustiques exceptionnelles. Ainsi, les travaux peuvent être réalisés plus facilement, plus rapidement et à moindre coût. Vu sa faible épaisseur de 8 mm (3/8 po), il est facile d'utiliser l'ACOUSTIBOARD sur tout genre de structure, car il suffit généralement de le déposer.

Une solution signée



Produits d'insonorisation

TRANQUILLITÉ
CALME
CONFORT
À L'ABRI DU BRUIT

ACOUSTIBOARD

PANNEAU ACOUSTIQUE POUR PLANCHERS SUR TOUT
GENRE DE STRUCTURE AVEC OU SANS BÉTON

ACOUSTIBOARD

PANNEAU ACOUSTIQUE POUR PLANCHERS SUR TOUT
GENRE DE STRUCTURE AVEC OU SANS BÉTON

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Épaisseur : Environ 8 mm (3/8 po)

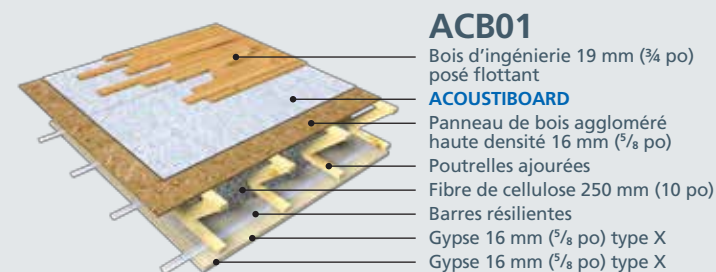
Dimensions : 0,91 m x 1,22 m (36 po x 48 po)

Poids : Environ 8 kg/m² (1,7 lb/pi²)

Résistance thermique (facteur R) : 0.50

TESTS ACOUSTIQUES

A) Structure de bois sans béton



ACB01

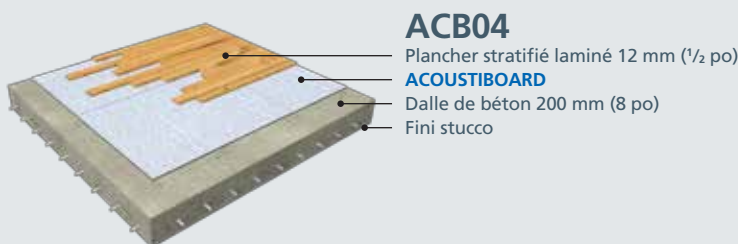
Bois d'ingénierie 19 mm (3/4 po)
posé flottant

ACOUSTIBOARD

Panneau de bois aggloméré
haute densité 16 mm (5/8 po)
Poutrelles ajourées
Fibre de cellulose 250 mm (10 po)
Barres résilientes
Gypse 16 mm (5/8 po) type X
Gypse 16 mm (5/8 po) type X

Propriétés* : FIIC 61 FSTC 60
Note : Test réalisé en chantier sur pleine surface de plancher

B) Dalle structurale 200 mm (8 po)



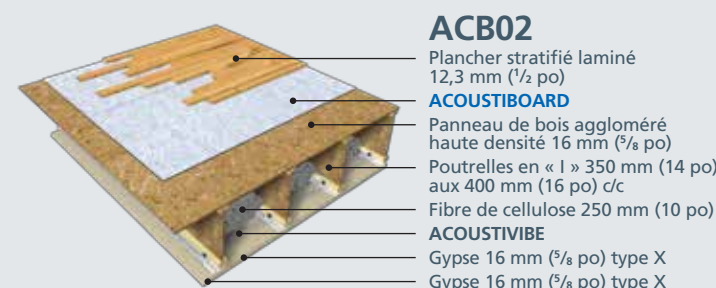
ACB04

Plancher stratifié laminé 12 mm (1/2 po)

ACOUSTIBOARD

Dalle de béton 200 mm (8 po)
Fini stucco

Propriétés* : FIIC 65 FSTC Non mesuré
Note : Test réalisé en chantier sur une surface de plancher de 0,6 m x 0,9 m (2 pi x 3 pi).



ACB02

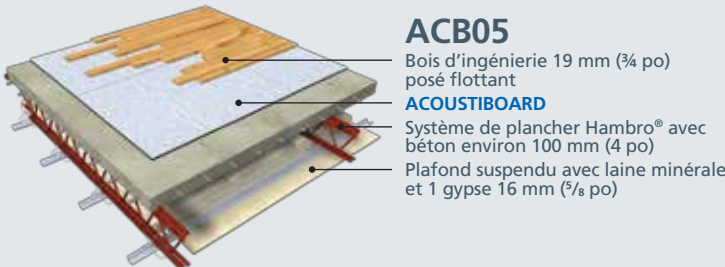
Plancher stratifié laminé
12,3 mm (1/2 po)

ACOUSTIBOARD

Panneau de bois aggloméré
haute densité 16 mm (5/8 po)
Poutrelles en « I » 350 mm (14 po)
aux 400 mm (16 po) c/c
Fibre de cellulose 250 mm (10 po)
ACOUSTIVIBE
Gypse 16 mm (5/8 po) type X
Gypse 16 mm (5/8 po) type X

Propriétés* : FIIC 64 FSTC 59
Note : Test réalisé en chantier sur pleine surface de plancher

C) Système de plancher Hambro®



ACB05

Bois d'ingénierie 19 mm (3/4 po)
posé flottant

ACOUSTIBOARD

Système de plancher Hambro® avec
béton environ 100 mm (4 po)
Plafond suspendu avec laine minérale
et 1 gypse 16 mm (5/8 po)

Propriétés* : FIIC 66 FSTC 60
Note : Test réalisé en chantier sur une surface de plancher de 0,6 m x 0,9 m (2 pi x 3 pi).
Hambro® est un produit de Canam



ACB03

Plancher stratifié laminé
12,3 mm (1/2 po)

INSONOBOIS

ACOUSTIBOARD

Panneau de bois aggloméré
haute densité 16 mm (5/8 po)
Poutrelles en « I » 350 mm (14 po)
aux 400 mm (16 po) c/c
Fibre de cellulose 250 mm (10 po)
ACOUSTIVIBE
Gypse 16 mm (5/8 po) type X
Gypse 16 mm (5/8 po) type X

Propriétés* : FIIC 70 FSTC 59
Note : Test réalisé en chantier sur pleine surface de plancher

FIIC: Indice d'isolement aux bruits d'impact (Field Impact Insulation Class)
Tests faits conformément aux méthodes ASTM E007-11 et ASTM E989-11
FSTC: Indice d'isolement aux bruits aériens (Field Sound Transmission Class)
Tests faits conformément aux méthodes ASTM E336-11 et ASTM E413

* Les résultats FIIC et FSTC ne sont présentés qu'à titre indicatif et peuvent varier.
Conséquemment, l'obtention de résultats équivalents n'est pas garantie par Resisto et Soprema.

TESTS DE ROBINSON

Le test de Robinson indique la résistance mécanique d'un assemblage sous céramique.

Il indique le niveau atteint sans bris de la céramique ou des joints. Le niveau maximum possible est 14. Chaque niveau correspond à une catégorie associée à la résistance offerte par l'assemblage. Il est à noter que le niveau 4 correspond à un usage résidentiel.

Assemblage 1

- Tuiles de céramique 13 po x 13 po grade 4 et coulis avec sable (joints de 1/8 po)
- Ciment-colle
- 2 contreplaqués 12 mm (1/2 po) collés ensemble avec colle à charpenter et ensuite vissés à travers l'ACOUSTIBOARD jusqu'au pontage avec des vis à plancher #8 x 2 1/2 po aux 150 mm (6 po) dans les 2 directions*.
- ACOUSTIBOARD
- Contreplaqué 16 mm (5/8 po) collé et vissé aux solives aux 150 mm (6 po)
- Solives de bois au 16 po c/c

Résultat : Niveau 7 ; Commercial léger
(bureaux, aires de réception, cuisines, salles de bain)

* Alternativement, l'assemblage des 2 contreplaqués pourrait être collé sur l'ACOUSTIBOARD avec de l'adhésif performant et l'ACOUSTIBOARD collé sur le contreplaqué 16 mm (5/8 po).

Assemblage 2

- Tuiles de céramique 12 po x 12 po grade 5 et coulis avec sable (joints de 1/8 po)
- Ciment-colle
- Fibro-ciment 12 mm (1/2 po) collé sur l'ACOUSTIBOARD*
- ACOUSTIBOARD collé sur béton avec SikaBond T-35
- Dalle de béton 50 mm (2 po)

Résultat : Niveau 13 ; Lourd
(centres commerciaux, magasins, cuisines commerciales, aires de travail, laboratoires, salles de présentation d'autos et aires de service, expédition/réception et patio extérieur)

Assemblage 3

- tuiles de céramique 12 po x 12 po x 5/16 po et coulis avec sable (joints de 3/16 po)
- Hydroment Ditra-Set mélangé avec de l'eau
- Membrane Ditra
- Hydroment Ditra-Set mélangé avec de l'eau
- ACOUSTIBOARD collé sur pontage de bois *
- Panneau OSB haute densité 3/4 po collé et vissé aux solives
- Solives de bois au 19,2 po c/c

Résultat : Niveau 7 ; Commercial léger
(bureaux, aires de réception, cuisines, salles de bain)

* Référer au tableau des adhésifs

TEST AU FEU

CAN/ULC S101-7 Méthodes d'essai normalisées de résistance au feu pour les bâtiments et les matériaux de construction

Résultat : Supérieur à 60 minutes

Composition de l'assemblage :
(Il est à noter que le test est valide peu importe ce qui est ajouté au-dessus de l'ACOUSTIBOARD.)

- ACOUSTIBOARD
- OSB 5/8 po vissé et collé
- Poutrelles ajourées ou poutrelles en « I » de 9 1/2 po ou plus, ou solives 2 po x 10 po; maximum 24 po c/c
- Cellulose ou laine minérale, ou pas d'isolant du tout
- Pellicule de polyéthylène (dans le cas de la cellulose seulement)
- Système ACOUSTIVIBE (attaches + fourrures ACOUSTIVIBE)
- Gypse 16 mm (5/8 po) type X
- Gypse 16 mm (5/8 po) type X

DÉGAGEMENT DE C.O.V.

Fait par chromatographie en phase gazeuse (HS-GC-MS).

Résultat : 0 % de composés organiques volatils détectés

PRÉPARATION DE SURFACE

BOIS

S'assurer que la surface est libre de tout débris (clous, vis ou autres débris de construction) qui pourrait endommager le produit une fois la finition de plancher appliquée par-dessus le produit.

En général, un bon balayage suffit pour préparer la surface. S'assurer aussi qu'il n'y a pas de vides entre deux panneaux de support du plancher. Au besoin, combler ces vides avec du scellant acoustique.

BÉTON

La même préparation que pour le pontage de bois s'applique, mais comme le produit est pare-vapeur, il faut en plus s'assurer que le pontage de béton n'a pas un taux d'humidité trop élevé, pour éviter que le produit emprisonne cette humidité dans le béton.

Un taux maximum d'humidité de 3 lb/1 000 pi²/24 h (1,46 kg/100 m²/24 h) est recommandé. Le taux d'humidité peut être mesuré entre autres à l'aide d'un test au chlorure de calcium.